



### 采用模组式结构

1台基座上搭载2台机械模组。  
可以在底座上灵活搭建不同的生产线。



### 工件传送装置使其自动化

机内搭载工件传送装置。  
工件的装夹仅需5秒，减少时间上的浪费。



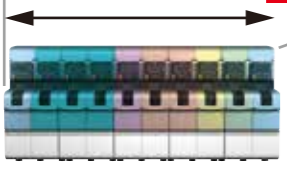
### 生产线全长减少50%

照比本公司以往产品，  
实现生产线全长减少一半以上。

本公司以往的生产线 **11 m**



DLFn构成的生产线 **4.5 m**



### 控制器 UNICORN

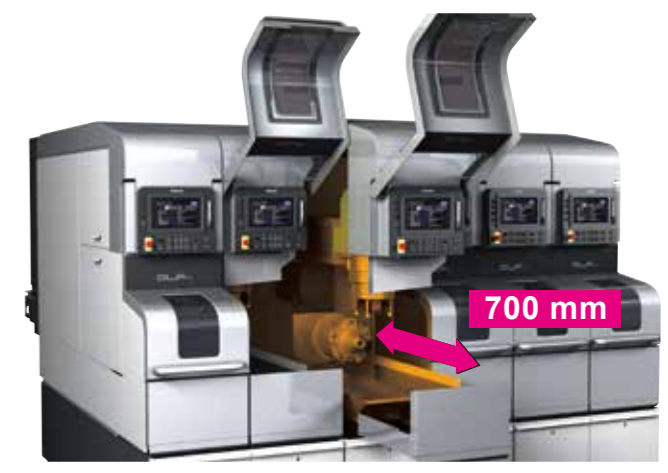
FUJI独创的控制装置。  
机器本体·搬送装置·  
周边装置都是通过  
UNICORN控制。

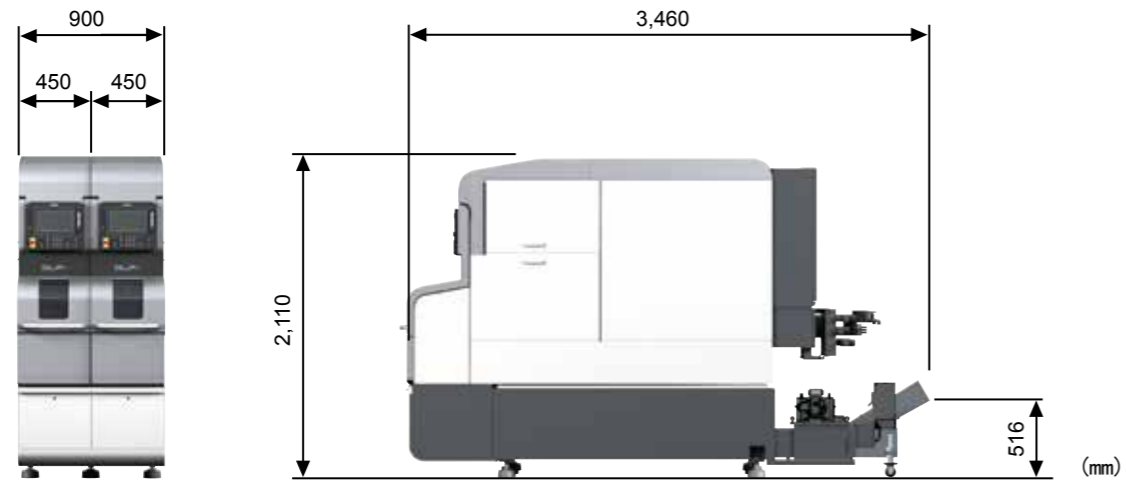
各个机械模组都通过  
UNICORN进行控制，  
具备统一操作性。  
实现操作便捷。



### 可以前抽的模组单元

机械模组可以从前方抽出，  
可以容易地进行换线生产。

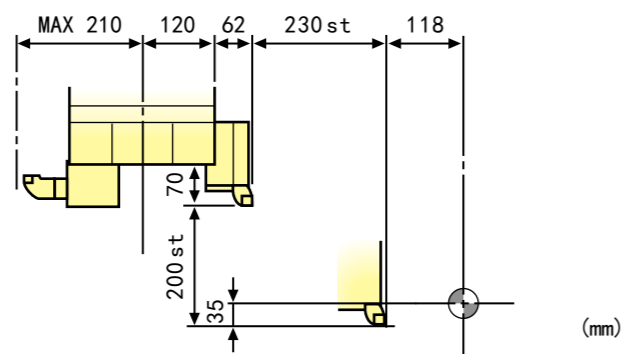




底座模组	对应的模组	mm	450mmx2基搭载
	前抽功能	mm	向前700mm
	底座重量	kg	500
搬送装置	可搬工件最大重量	kg	5+5
	加载料装置		1轴前进+1轴旋转
	移动工件装置		上下轴+左右轴
	反转工件装置		紧抓钳+1轴旋转

搬送装置

			DT3
最大加工径			φ 300
主轴最大回转直径	mm		φ 310
主轴轴承内径	mm		φ 100
主轴端形状			A2-6
主轴通孔直径	mm		φ 56
主轴转速	min <sup>-1</sup>		Max 4000
主轴电机	kW		5.5/7.5
主轴电机 (选配)	kW		7.5/11
刀塔搭载刀具数			8
使用刀杆			方形 □25. 圆筒形 φ 32
卡盘大小	inch		8~10
滑轨行程	mm		X轴: 200, Z轴: 230
快进速度	m/min		X轴: 24, Z轴: 24
轴进给设定单位	mm		X轴: 0.001, Z轴: 0.001
车床模组重量	kg		2000



模组式生产设备



2 modules unit  
Machine width : 900 mm



4 modules unit  
Machine width : 1,800 mm

Compact Design  
Module Type



8 modules unit  
Machine width : 3,600 mm